

# Kondenzační sušičky

ŘADA H-PET

## VLASTNOSTI A PŘEDNOSTI

- Korozivzdorný okruh stlačeného vzduchu, vyrobený z mědi a nerezové oceli
- Práškově lakovaná skříň
- Pracovní tlak až 50 bar
- Vyrobeno v USA/Německu



Technické údaje	0.17 – 0.75	1.0 – 12.0
Potrubí vstup/výstup	zadní strana	pravý postranní panel (vstup), zadní strana (výstup)
Obchvat	–	
Chlazení vzduchem	●	
Chlazení vodou	–	○
Výměník tepla	desky z nerezové oceli	
Elektrické krytí IP	IP 20	IP 44
Indikace teploty rosného bodu	změnou barvy	digitální
Bezpotenciálový kontakt pro hlášení poruch	○	●
Časově ovládaný odvaděč kondenzátu	●	○
Elektronický odvod kondenzátu řízený úrovní hladiny	○	●

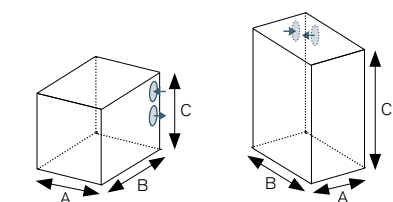
	0.17 – 3	5 – 12
Chladivo	R-134a	R-407A

Obecné údaje	
Médium	stlačený vzduch
Skříň	ocel
Barva – panely	RAL 5015 (modrá), práškový lak
Barva – komplet	šedá, práškový lak
Umístění	vnitřní

Model	Výkonnost*	Potrubní připojení	Rozměry			Hmotnost	El. připojení	Příkon
			A	B	C			
	m <sup>3</sup> /h		mm			kg	V/Ph/Hz	kW
HPET 0.17-725AC	51	1/2"	521	521	660	39	230V/1/50Hz	0,23
HPET 0.20-725AC	76					41		0,27
HPET 0.25-725AC	110					43		0,42
HPET 0.33-725AC	163	3/4"	48	0,59				
HPET 0.50-725AC	240	1 1/2"	715	500	955	65		0,68
HPET 0.75-725AC	300					90	0,98	
HPET 1.0-700 AC/WC	510	DN 50	1.026	1.223	1.277	248/221	400V/3/50Hz	1,00
HPET 1.5-700 AC/WC	740					255/255		1,46
HPET 2.0-700 AC/WC	1.090					273/271		1,60
HPET 3.0-700 AC/WC	1.360					263/275		2,55
HPET 5.0-700 AC/WC	1.730					315/320		4,48
HPET 6.0-700 AC/WC	2.300	DN 80	1.370	1.605	1.464	537/580	5,60	
HPET 7.5-700 AC/WC	2.900					617/600	8,02	
HPET 10.0-700 AC/WC	3.280					719/633	10,21	
HPET 11.0-700 AC/WC	4.100					735/719	10,95	
HPET 12.0-700 AC/WC	5.550					747/800	13,36	

\* Dle DIN/ISO 7183 A1, založeno na výkonnosti definované při teplotě +20 °C a tlaku 1 bar (a), pracovním tlaku 50/45 bar (g), vstupní teplotě +35 °C, teplotě prostředí nebo teplotě chladicí vody +25 °C, teplotě rosného bodu +3 °C.

Technické údaje a data mohou být změněny bez předchozího upozornění.



0.17-725 - 0.75-725      1.0-700 - 12.0-700

Provozní podmínky*	Min.	Nom.	Max.
Pracovní tlak	20 bar (g)	50/45 bar (g)	50/45 bar (g)
Vstupní teplota	+4 °C	+35 °C	+49 °C
Teplota prostředí	+3 °C	+25 °C	+43 °C

\* V případě jiných provozních podmínek je třeba při výběru správné jednotky použít následující opravné součinitele.

Kondenzační sušičky stlačeného vzduchu Hankison® pracují nejlépe v kombinaci s předfiltry SF a jemnými filtry HF Hankison®.

Opravné součinitele pro různé hodnoty pracovního tlaku v bar (g) (F <sub>1</sub> )							
bar (g)	20	25	30	35	40	45	50
HPET 0.17 – 0.75	0,88	0,92	0,94	0,96	0,97	0,98	1,00
HPET 1.0 – 12.0					0,98	1,00	–

Opravné součinitele pro různé hodnoty vstupní teploty v °C (F <sub>2</sub> )				
°C	+35	+40	+45	+49
HPET 0.17 – 12.0	1,00	0,84	0,73	0,64

Opravné součinitele pro různé hodnoty teploty prostředí v °C (F <sub>3</sub> )						
°C	+25	+30	+35	+40	+43	
HPET 0.17 – 12.0	1,00	0,95	0,89	0,84	0,78	

Vybraný příklad		Výpočet
Výkonnost kompresoru (V <sub>1</sub> )	1.200 m <sup>3</sup> /h	$V_2 = \frac{V_1}{F_1 \cdot F_2 \cdot F_3} = \frac{1.200}{0,96 \cdot 0,84 \cdot 0,95} = 1.566 \text{ m}^3/\text{h}$
Pracovní tlak (F <sub>1</sub> )	35 bar (g)	
Vstupní teplota (F <sub>2</sub> )	+40 °C	
Teplota prostředí (F <sub>3</sub> )	+30 °C	
V <sub>2</sub>	Požadovaná výkonnost sušičky	Řešení: HPET 5.0-700



**Obchodní a servisní středisko  
v České republice od roku 1994**

**MONDO s. r. o.**

Vážní 899  
500 03 Hradec Králové, CZ

tel.: +420 495 541 212

e-mail: info@mondo.cz  
www.mondo.cz, www.hankison.cz

SPX reserves the right to incorporate our latest design and material changes without notice or obligation. Design features, materials of construction and dimensional data, as described in this bulletin, are provided for your information only and should not be relied upon unless confirmed in writing. Please contact your local sales representative for product availability in your region. For more information visit [www.spx.com](http://www.spx.com). The green ">" is a trademark of SPX Corporation, Inc.

ISSUED 01/2015      COPYRIGHT © 2015 SPX Corporation

